

కార్టాప్ హైడ్రోక్లోరైడ్ 75% ఎస్.జి. (కీటకనాశని)

హెచ్చరిక : జతపరచిన కరపత్రములో పేర్కొన్న సూక్ష్మపైనే ఈ మందును ఉపయోగించవలెను. మిగతా సూక్ష్మపై ఉపయోగించరాదు.

కార్టాప్ హైడ్రోక్లోరైడ్ అంతర్యాపక, ఉదర మరియు స్వర్ణ చర్యలు గల కీటకనాశని. పరి పైరును అపింపు కాండం తొలుచు పురుగు మరియు అకుచుట్టు పురుగులను ప్రభావవంతంగా అరికట్టును.

శిఫారసులు:

పంట	కీటక సాధారణ నామము	మాతాదు / ప్యాకెటరు ఎ.జి. (గ్రా.)	పావులము పావులము (గ్రాముల్లో)	నిజీలో పలుచన (లీటర్లు)	విపరీతములకు (లీటర్లు)	విచార ప్రతినిధి
పంట	కాండంపైపురుగు	318	75-375	425-500	250-500	35-89

ఉపయోగించుటకు సూచనలు: నావ్ స్ప్రేయర్, ఫుట్, కంప్రెస్స్ నాఫ్ సాక్, కంప్రెస్స్ బ్యాటరీ స్ప్రేయర్ లేదా హెచ్ఐపి పవర్ స్ప్రేయర్ మొదలైనవి ఉపయోగించాలి.

- ముందు జాగ్రత్తలు : 1. జతపరచిన లేబిల్, కరపత్రమును బాగా చదవలండి. తదుపరి వైద్యునికి చూపించాలి. 2. మందును పీల్చారాదు, సురక్షిత దుస్తులు, ముఖకవచము, రబ్బరు చేరతిత్తుడుగులు, కళ్ళజోడు, గంబాట్లు వంటివి దరించాలి. 3. ఏదైన తినుట, త్రాగుట, పొగత్రాగుట పిచికారీ చేయునపుడు చేయరాదు. 4. గాలి వాటంగానే పిచికారీ చేయాలి. 5. పిచికారీ తర్వాత దుస్తులు తీసి స్నానం చేయాలి. 6. పిచికారీ తదుపరి స్ప్రేయరు శుభ్రపరచుకొనవలెను. 7. విలక్షణములు కనబడిన వెంటనే వైద్యుని పిలవండి.

విషలక్షణములు: వాంతి వచ్చేల అనిపించడం, వణుకు, చొల్లు కారుట, కండరాలు కుచించుకొనుట, దమ్మువచ్చుట కళ్ళు మూతలుబడుట వంటివి కనబడతాయి.

ప్రథమ చికిత్స : మింగినచో వాంతులు చేయించండి. రోగి స్పూలో లేకపుడు వాంతి చేయించరాదు. వెంటనే వైద్యుని పిలవండి. కళ్ళలో పడినచో నీటితో కళ్ళను ధారగా కడగండి. పీల్చినచో గాలిలోనికి తరలించాలి.

విరుగుడు: ఎల్-సిస్టెమిన్ 100-200 మి.గ్రా. సరాల ద్వారా లేదా 20-60 మి.గ్రా. బిఎల్ (డైమార్కెట్రోల్ లేదా 2,3-డైమెర్కెట్రో ప్రొపనాల్ ఇవ్వండి.)

ఖాళీ డబ్బాలును పారవేయుట : 1. నీరు మరియు పర్యావరణం కాలుష్యం కాని రీతిలో సురక్షితంగా వినర్షించవలెను. 2. మరల ఉపయోగానికి రానియిరారు. 3. జనాసాలకు దూరంగా పగలతగిట్టి పాతి పెట్టాలి.

మందు నిల్వ : 1. మందు డబ్బాలు వేరు గదులలో తాళం వేసి భద్రపరచుకొనాలి. 2. గదులు సరియగు కొలతలతో, గాలి వెలుతురు వచ్చేలా చల్లని, పొడి ప్రదేశాలలో నిర్మించబడి ఉంచాలి. రసాయన మిత్రము:

కార్టాప్ హైడ్రోక్లోరైడ్ ఎ.జి.	: 75.00% భా/భా
ఇసోప్రోపిల్ అసిడ్ ఫాస్ఫేట్	: 3.00% భా/భా
పాలయాక్విథలేన్ నోనిఫెనిల్	: 1.00% భా/భా
పాలిడిమెథిల్ సిలోక్సీన్	: 0.10% భా/భా
కరబోడర్ స్యాచ్	: 10.70% భా/భా
డిల్యూయెంట్ (4-0-బి-డి గలక్టోపిరానోసిన్	
అల్ డిక్లొరిపిరానోస్	: క్యు.ఎస్.%
మొత్తం	: 100.00% భా/భా

కార్టాప్ హైడ్రోక్లోరైడ్ 75% ఎస్.జి. (కీటకనాశక)

అభ్యర్థ : ఈ లేబుల్ / భిత్తిపత్రంలో తెలిపిన బోధనలను జాగ్రత్తగా పాటించి, బోధనలను మేలలో ఇవ్వడం ద్వారా ఉపయోగించవలెను.

కార్టాప్ హైడ్రోక్లోరైడ్ (ఎస్.జి. 75% ఎస్.జి.) వ్యవస్థిత కీటకనాశకంగా మరియు ఇదు జీవజన్తుల నాశనం చేసే మౌలిక కీటకనాశకం. ఇది భక్త బోధనల ద్వారా అనుభవించబడతాయి మరియు అనుభవించబడతాయి.

శిఫారసులు:

బోధన	కీటక (గ్రా.)	రోజుల/తర్రాగం	నిలదీయడం (గ్రా.)	కొరింటిన్ (లీ.)	ప్రతినిధి
బోధన	318.75-375	425-500	250-500	35-89	

బలశీలంగా నిర్దేశనాలు : న్యూట్రాక్ స్ప్రేయర్, ఫోటో స్ప్రేయర్, కంప్రెస్స్ న్యూట్రాక్ స్ప్రేయర్, కంప్రెస్స్ న్యూట్రాక్ బ్యాటరీ స్ప్రేయర్, ఎవో-టెక్-బో-టెక్-బో-టెక్ స్ప్రేయర్ ఇత్యాదిగా.

- ముఖ్యబోధనలు : 1. లేబుల్ మరియు భిత్తిపత్రంలో నిర్దేశించిన నిర్దేశనాలను జాగ్రత్తగా పాటించాలి. 2. మందు వేళ అనుభవించి విషవేరించాలి. 3. మందును పీల్చారాదు, సురక్షిత దుస్తులు, ముఖకవచము, రబ్బరు చేరతిత్తుడుగులు, కళ్ళజోడు, గంబాట్లు వంటివి దరించాలి. 4. ఏదైన తినుట, త్రాగుట, పొగత్రాగుట పిచికారీ చేయునపుడు చేయరాదు. 5. పిచికారీ తర్వాత దుస్తులు తీసి స్నానం చేయాలి. 6. పిచికారీ తదుపరి స్ప్రేయరు శుభ్రపరచుకొనవలెను. 7. విలక్షణములు కనబడిన వెంటనే వైద్యుని పిలవండి.

విషవేరించడం: వాంతి వచ్చేల అనిపించడం, వణుకు, చొల్లు కారుట, కండరాలు కుచించుకొనుట, దమ్మువచ్చుట కళ్ళు మూతలుబడుట వంటివి కనబడతాయి.

ప్రథమ చికిత్స : మింగినచో వాంతులు చేయించండి. రోగి స్పూలో లేకపుడు వాంతి చేయించరాదు. వెంటనే వైద్యుని పిలవండి. కళ్ళలో పడినచో నీటితో కళ్ళను ధారగా కడగండి. పీల్చినచో గాలిలోనికి తరలించాలి.

విరుగుడు: ఎల్-సిస్టెమిన్ 100-200 మి.గ్రా. సరాల ద్వారా లేదా 20-60 మి.గ్రా. బిఎల్ (డైమార్కెట్రోల్ లేదా 2,3-డైమెర్కెట్రో ప్రొపనాల్ ఇవ్వండి.)

ఖాళీ డబ్బాలును పారవేయుట : 1. నీరు మరియు పర్యావరణం కాలుష్యం కాని రీతిలో సురక్షితంగా వినర్షించవలెను. 2. మరల ఉపయోగానికి రానియిరారు. 3. జనాసాలకు దూరంగా పగలతగిట్టి పాతి పెట్టాలి.

మందు నిల్వ : 1. మందు డబ్బాలు వేరు గదులలో తాళం వేసి భద్రపరచుకొనాలి. 2. గదులు సరియగు కొలతలతో, గాలి వెలుతురు వచ్చేలా చల్లని, పొడి ప్రదేశాలలో నిర్మించబడి ఉంచాలి. రసాయన మిత్రము:

కార్టాప్ హైడ్రోక్లోరైడ్ ఎ.జి.	: 75.00% తూ/తూ
ఇసోప్రోపిల్ అసిడ్ ఫాస్ఫేట్	: 3.00% తూ/తూ
పాలయాక్విథలేన్ నోనిఫెనిల్	: 1.50% తూ/తూ
పాలిడిమెథిల్ సిలోక్సీన్	: 0.10% తూ/తూ
కరబోడర్ స్యాచ్	: 10.70% తూ/తూ
డిల్యూయెంట్ (4-0-బి-డి గలక్టోపిరానోసిన్	
అల్ డిక్లొరిపిరానోస్	: క్యు.ఎస్.%
మొత్తం	: 100.00% తూ/తూ



SELECT 75

CARTAP HYDROCHLORIDE 75% SG (INSECTICIDE)

కార్టాప్ హైడ్రోక్లోరైడ్ 75% ఎస్.జి. (కీటకనాశక)

కార్పెట్ హైడ్రోక్లోరైడ్ 75% ఎస్.జి. (కీటకనాశక)

కార్టాప్ హైడ్రోక్లోరైడ్ 75% ఎస్.జి. (కీటకనాశక)

కార్పెట్ హైడ్రోక్లోరైడ్ 75% ఎస్.జి. (కీటకనాశక)

INSTRUCTIONS FOR USE

KEEP OUT OF THE REACH OF CHILDREN

పిల్లలకు దూరముగా ఉంచండి.

बच्चों से दूर रखिए।

మಕ್ಕళిగి సీగదంతే దూరవిడి.

जहर
वीक्षण
विष विषम
POISON

READ THE ENTIRE LABEL AND LEAFLET BEFORE USE

ఉపయోగించుటకు ముందు లేబిల్ మరియు కరపత్రమును జాగ్రత్తగా చదవవలయును.

इस्तेमाल करने से पहले सारी पर्ची पूरी तरह पढ़िये।

బళళిగి మొదలు సంపూర్ణ లేబుల్ మరియు కరపత్రమును ఓది

பயன்பாட்டிற்கு முன் முழு லேபிள் மற்றும் துண்டுபிடிக்காததொழுது படிக்கவும்

Manufactured & Marketed by :

Maa Agri Sciences Private Limited

Survey No. 734, Mandollagudem Village, Chinnakondur, Choutuppal Mandal, Bhuvanagiri Dist. - 508252, T.S. India
Customer Care No. : 08694293575, E-mail : maaagri2020@gmail.com

Regd. No. : CIR-213207/2022-Cartap Hydrochloride (SG) (440)-326

Mfg. Lic No. 117/TS-IML/2023



